

## METHOD FOR LAMINATING CERAMIC GREEN SHEET

Patent Number: JP7010277  
Publication date: 1995-01-13  
Inventor(s): INAI MASAYUKI  
Applicant(s): TAIYO YUDEN CO LTD  
Requested Patent: ☐ JP7010277  
Application Number: JP19930179979 19930626  
Priority Number(s):  
IPC Classification: B65G57/03; B28B1/30; B28B11/02; B65G49/08; H05K3/46  
EC Classification:  
Equivalents:

### Abstract

**PURPOSE:** To easily position a carrier-film-equipped ceramic green sheet.

**CONSTITUTION:** A carrier-film-equipped ceramic green sheet is conveyed onto the positioning block 30 of a manipulator. An attracting head 22 takes the carrier-film-equipped ceramic green sheet (a) out of a magazine and conveys the sheet onto the positioning block 30 and the positioning holes (d) of the sheet are fitted over positioning pins 31 to position the sheet; the four positioning holes (d) are not simultaneously adjusted to the positioning pins 31, but first two or three of the holes are adjusted to and fitted over the corresponding positioning pins 31. The other one or two positioning holes (d) are therefore automatically adjusted to and can be fitted over the positioning pins 31. The carrier-film-equipped ceramic green sheet (a) is thus disposed in position on the positioning block 30.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-10277

(43)公開日 平成7年(1995)1月13日

(51)Int.Cl. <sup>a</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
B 6 5 G 57/03		Z		
B 2 8 B 1/30	1 0 1			
11/02				
B 6 5 G 49/08		9244-3F		
H 0 5 K 3/46		H 6921-4E		

審査請求 未請求 請求項の数1 F D (全 7 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平5-179979

(22)出願日 平成5年(1993)6月26日

(71)出願人 000204284

太陽誘電株式会社

東京都台東区上野6丁目16番20号

(72)発明者 稲井 雅之

東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽誘

電株式会社内

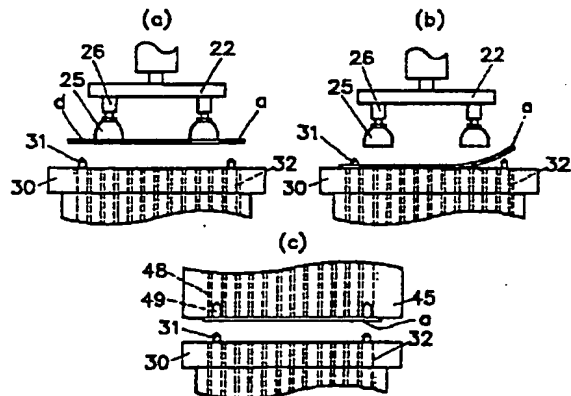
(74)代理人 弁理士 北條 和由

(54)【発明の名称】 セラミックグリーンシート積層方法

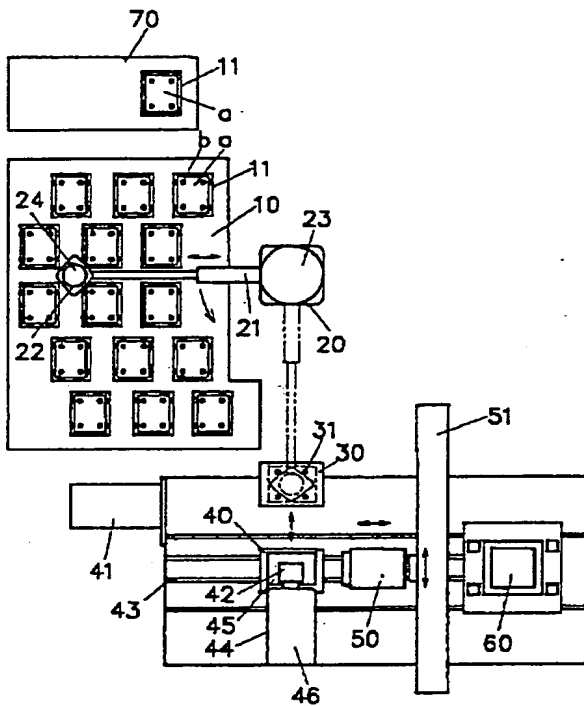
(57)【要約】 (修正有)

【目的】 キャリアフィルム付セラミックグリーンシートの位置決めを容易に行う。

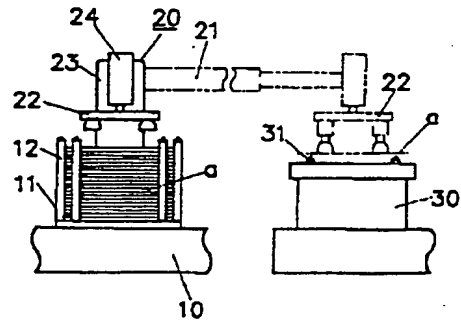
【構成】 マニプレータ20の位置決め台30上に搬送する。吸着ヘッド22は、マガジン11からキャリアフィルム付セラミックグリーンシートaを取り出し、これを位置決め台30上に搬送し、その位置決め孔bを位置決めピン31に通して位置決めする。ここで、4つの位置決め孔bの全てを同時に位置決めピン31に位置決めせず、まずそのうちの2つまたは3つが対応する位置決めピン31に位置決めし、差し込む。これにより、他の2つまたは1つの位置決め孔bも対応する位置決めピン31に自ずと位置合わせされ、それらを位置決めピン31に差し込むことができる。これにより、キャリアフィルム付セラミックグリーンシートaは、位置決め台30上の所定の位置に配置される。



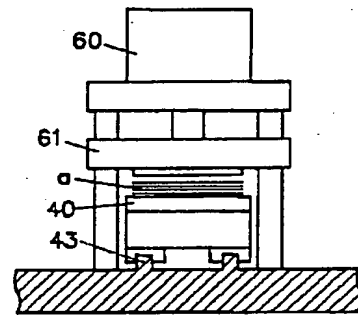
【図1】



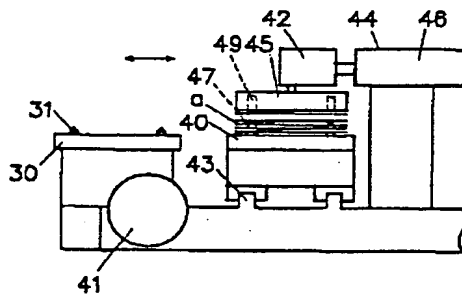
【図2】



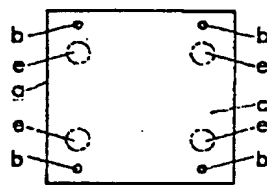
【図6】



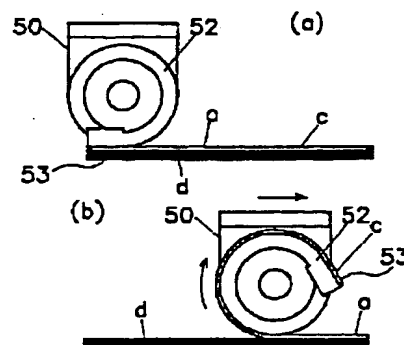
【図3】



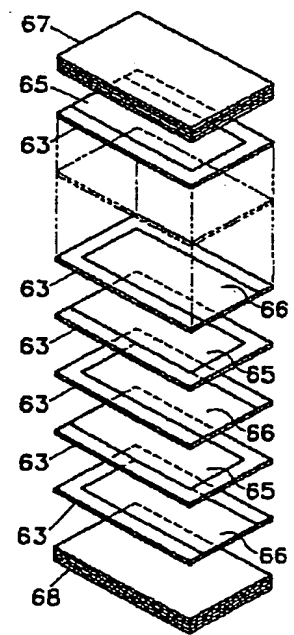
【図4】



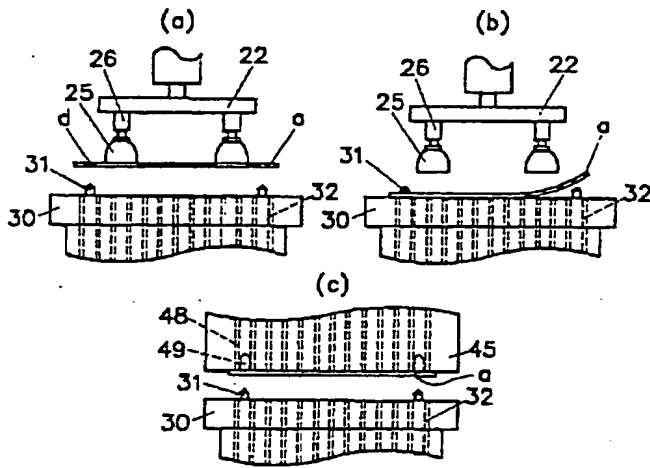
【図7】



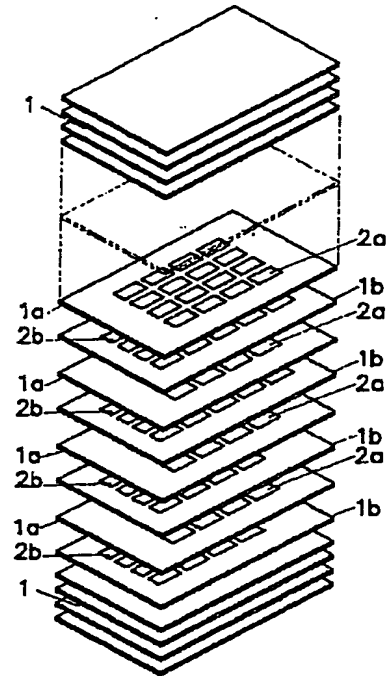
【図8】



【図5】



【図9】



フロントページの続き

(51)Int. Cl. 6

// H 0 1 G 4/12

識別記号

3 6 4

片内整理番号

F I

技術表示箇所